

作業手順書

作業名	配筋調査（鉄筋本数・鉄筋間隔等）	作成日	2021年9月29日
作業工法等	電磁波レーダ法		
使用機器・道具	ハンディーサーチ・SIR-EZ等のレーダ探査器、ロールマスカー、マジック、定規		
作業に必要な資格	無し		
職長名			
作業工程	作業の順序	手順・安全のポイント	
準備・移動	<ol style="list-style-type: none"> 1) 使用機器の動作確認 2) 作業前ミーティング <ul style="list-style-type: none"> ・健康状態の確認 ・保護具・服装の確認 ・資格者の確認 ・作業手順の確認 ・現地KYの実施 3) 現地への移動 4) 作業場所の周辺環境の確認 	<ul style="list-style-type: none"> ・前日に正常に作動するか確認する ・体調不良の有無の確認 ・適正な保護具の着用 ・資格証の確認 ・関係する作業員全員に周知し相互理解を深める ・現地の状況に合わせた危険予知を行う ・つまずき・転倒に注意する ・第三者への接触に注意する ・支障物の確認 ・競合作業の有無の確認 ・状況に合わせて使用機器に落下防止措置を講じる 	
作業	<ol style="list-style-type: none"> 1) 調査対象範囲内の詳細探査位置の選定 2) 罫書き用のロールマスカーを探査面に貼り付ける 3) 鉄筋探査 	<ul style="list-style-type: none"> ・レーダ探査器を用いて配筋状況を確認し、調査内容に適した位置を選定する ・車輪の汚れが対象面に残らないか確認する ・探査に集中し、躓かないように足元の確認を行いながら探査する ・探査機器が設備等へ接触し、破損させないように注意する ・配筋情報を得るのに適切な長さを貼り付ける ・カッターで切断の際、手を切らないように注意する ・風等により飛散する恐れがある場合は、ガムテープ等で補強する ・対象面の塗装などが剥がれる恐れがある場合は、シール部分の粘着力を弱めて貼り付ける ・鉄筋位置を罫書き用ロールマスカーにプロットする ・罫書き用ロールマスカーからはみ出してプロットし、対象面を汚損させないように注意する 	

作業手順書

作業工程	作業の順序	手順・安全のポイント
片付け・移動	1) 片付け	<ul style="list-style-type: none"> ・残置物がないか確認する ・車輪の汚れが付着している場合は清掃する ・ロールマスキングを剥がす際、塗装の剥がれに注意して剥がす
	2) 移動	<ul style="list-style-type: none"> ・つまずき・転倒に注意する ・第三者への接触に注意する

作業状況図



作業状況例



ハンディーサーチ



SIR-EZ



GP8800

使用機器